

## PROCEDURA WYMIANY DYSZY



**UWAGA :** Czynności serwisowe związane z manipulacją przy hotendzie głowicy drukującej, wymagają podgrzania dyszy drukarki. W takiej sytuacji zalecane jest wykonywać wszelkie czynności z użyciem rękawiczek chroniących przed wysoką temperaturą, oraz bezwzględnie stosować się do zasad BHP i zdrowego rozsądku.

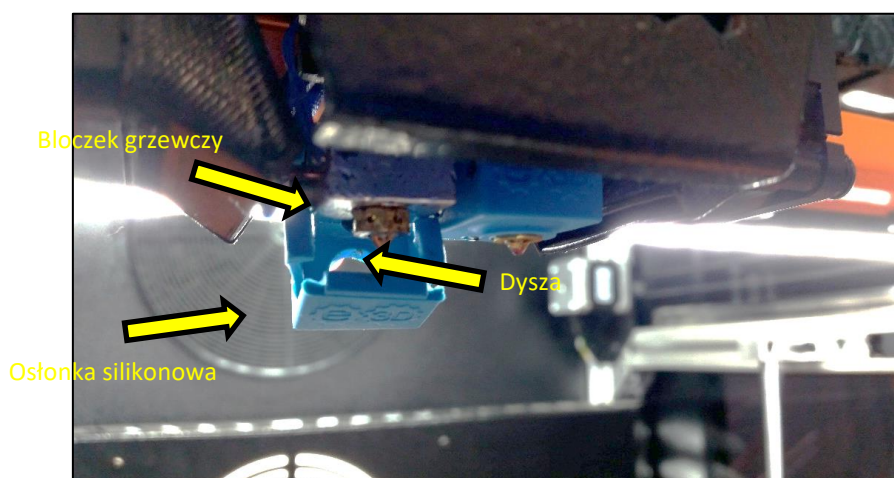
Dysza głowicy drukującej jest elementem eksploatacyjnym, który ulega zużyciu, można ją łatwo wymienić w celu modyfikacji parametrów i właściwości wydruku, lub w ramach wymiany serwisowej. Procedura wymiany dyszy może być przeprowadzona samodzielnie przez użytkownika drukarki pod warunkiem stosowania się do poniższych zaleceń i zachowania środków ostrożności.



**UWAGA :** Procedura wymiany dyszy przebiega przy nagrzanym bloku grzewczym do temperatury powyżej 200 [°C]. Należy zachować szczególną ostrożność i unikać dotykania gorących elementów, ponieważ grozi to poparzeniem ciała.

Aby wymienić dyszę, należy:

- Przygotować nową dyszę,
- Przygotować klucz płaski 7 [mm] z zestawu eksploatacyjnego,
- Przygotować kombinerki z zestawu eksploatacyjnego, pozwalające na chwycenie bloczka grzewczego,
- Rozgrzać głowicę do temperatury adekwatnej dla ostatnio używanego materiału,
- Wyjąć filament z głowicy.
- Zdjąć silikonową osłonę bloczka grzewczego,



Rys 11.0. – zdejmowanie osłony silikonowej z bloczka grzewczego

- Ostrożnie ująć bloczek grzewczy kombinerkami i wykręcić dyszę, używając klucza płaskiego 7 [mm],

**UWAGA** : Ujęcie bloczka jest wymagane tylko w początkowym etapie odkręcania, po poluzowaniu połączenia gwintowanego, użytkownik powinien być w stanie odkręcić dyszę bez konieczności trzymania bloczka grzewczego kombinerkami.



**UWAGA** : Jeżeli przez dłuższy czas użytkownik będzie trzymał bloczek grzewczy w szczękach kombinerek, będzie on przekazywał ciepło do kombinerek co prowadzi z kolei do sytuacji, gdzie bloczek grzewczy nie będzie w stanie utrzymać zadanej temperatury. Istnieje możliwość wystąpienia błędu z powodu niemożliwości utrzymania zadanej temperatury przez bloczek, co spowoduje reset funkcji drukarki i ponowną inicjalizację oprogramowania.

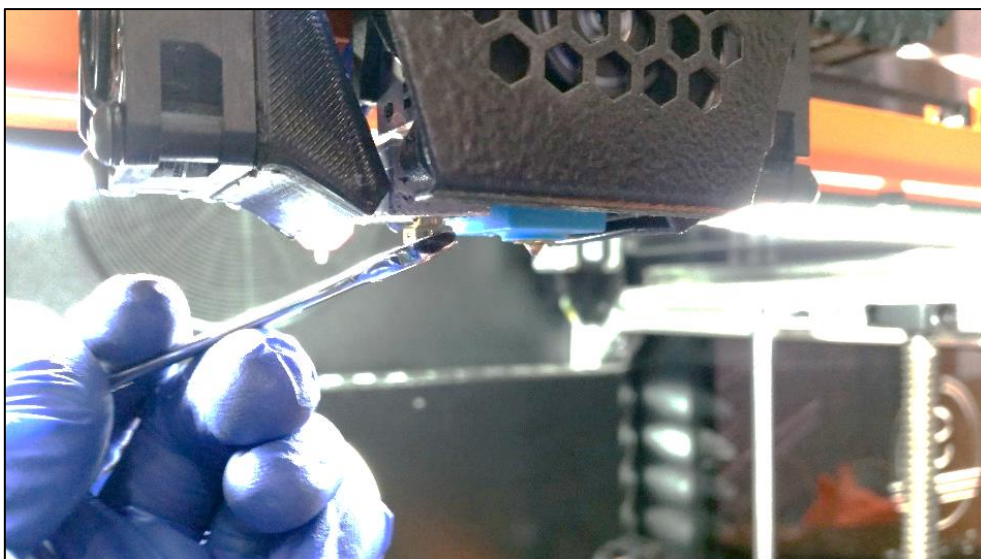


**UWAGA** : Dysza po wykręceniu wciąż będzie posiadać wysoką temperaturę. Należy zachować szczególną ostrożność, i nie dotykać dyszy rękami.



*Rys 11.1. – wykręcanie dyszy z bloczka grzewczego*

- Ująć nową dyszę palcami i wkręcić ją do bloczka grzewczego na głębokość kilku zwoi, zanim nabierze wysokiej temperatury. Dalej kontynuować wkręcanie dyszy za pomocą klucza płaskiego 7 [mm], aż do momentu napotkania delikatnego oporu.



*Rys 11.2. – wkręcanie nowej dyszy do bloczka grzewczego*

- Po wkręceniu dyszy do końca i wyczuciu delikatnego oporu, należy ująć ponownie bloczek grzewczy kombinerkami i dokręcić z wyczuciem dyszę, aby nie było możliwe jej samoistne poluzowanie się podczas procesu druku. **Przyjmuje się, że moment dokręcenia dyszy do bloczka wynosi ok 2-3 [Nm]**,
- Założyć ponownie silikonową osłonkę.