



SIGNAL PRO



**NIEUSTANNE
POSZERZANIE PERSPEKTYW**

ATMAT. TWORZYMY ŚWIAT, W KTÓRYM OGRANICZENIEM JEST TYLKO KREATYWNOŚĆ

Model **ATMAT Signal Pro** to drukarka stworzona w odpowiedzi na oczekiwania naszych Klientów – osób poszukujących urządzenia o wysokiej wydajności i jednocześnie zapewniającego doskonałą jakość pracy. Sprzęt wyróżnia się przede wszystkim:

Precyzją wydruku – każdy, nawet najmniejszy element drukowany jest z niezwykle dokładnością.

Niezawodnością – może pracować nieprzerwanie przez wiele godzin, nieustannie zapewniając wysoką jakość wydruków.

Dużym polem roboczym – drukarka jest w pełni elastyczna, co sprawia, że za jej pomocą można drukować zarówno małe przedmioty, jak i elementy o dużych gabarytach.

Drukarka została wykonana w autorskiej technologii, zapewniającej stabilność oraz wysoką jakość zastosowanych w niej rozwiązań. **Jest idealnym wyborem zarówno dla osób rozpoczynających swoją przygodę z drukiem 3D, pracujących na co dzień z tą technologią, jak również dla ludzi szukających w pełni profesjonalnych rozwiązań, dla których wysoka jakość jest zawsze na pierwszym miejscu.**



S I G N A L P R O

2 W 1

NOWOCZESNOŚĆ I FUNKCJONALNOŚĆ

Tworząc drukarkę **ATMAT Signal Pro** naszym celem było zapewnienie **funkcjonalności oraz nowoczesności**, którymi nasi Klienci będą mogli cieszyć się na co dzień. Dlatego urządzenie zostało wykonane z solidnej aluminiowej ramy, dostarczającej nie tylko wrażeń estetycznych, ale też dającej pewność długiej i bezawaryjnej pracy. Materiały użyte do jej budowy sprawiają, że drukarka **ATMAT Signal Pro** jest **solidna, a zarazem niezwykle precyzyjna**.



WYSOKI POZIOM BEZPIECZEŃSTWA

TECHNOLOGIA, KTÓRĄ MOŻESZ KONTROLOWAĆ

Sprzęt posiada komorę roboczą wyposażoną w **technologię aktywnej kontroli temperatury**. Zainstalowany w niej system wentylacji oraz nagrzewania daje użytkownikom **możliwość utrzymania stałej temperatury** (z opcją regulacji w zakresie aż 45°C). Jest to niezwykle ważne, ponieważ utrzymanie odpowiednich warunków pracy urządzenia jest kluczowym elementem podczas całego procesu drukowania. Dodatkowo, **komora chroni drukowane elementy** przed działaniem czynników zewnętrznych. Cecha ta jest szczególnie istotna przy drukowaniu z materiałów charakteryzujących się tzw. skurczem (ABS, PC, czy nylonu).



AUTOMATYZACJA

PRECYZJA, O KTÓRĄ NIE MUSISZ SIĘ MARTWIĆ

Chcieliśmy, aby korzystanie z drukarki **ATMAT Signal Pro** było nie tylko proste, ale też sprawiało przyjemność. Dlatego została ona wyposażona w **funkcję automatycznego poziomowania stołu**. Dzięki tej opcji urządzenie **ATMAT Signal Pro** **całkowicie eliminuje problem** związany z prawidłową konfiguracją sprzętu. Umożliwia proste ustawienie wysokości względem układu jezdnego, tym samym ułatwiając sam proces drukowania. Ten nowoczesny mechanizm poziomowania, połączony z granitową powierzchnią platformy roboczej, nie tylko wyklucza kłopoty związane z odpowiednim ustawieniem sprzętu, ale także **gwarantuje wysoki poziom jakości drukowanych elementów** – już od pierwszej warstwy.



SIGNAL PRO

 **ATMAT**

DWIE GŁOWICE

WIELE MOŻLIWOŚCI DRUKU

Drukarka **ATMAT Signal Pro** została wyposażona w **podwójną głowicę drukującą**. Zastosowanie tej technologii umożliwia drukowanie zarówno elementów w dwóch kolorach, jak i drukowanie z użyciem dwóch różnych materiałów. Zapewnia to praktycznie **nieograniczone możliwości projektowe**. Udostępniając wiele opcji druku, zadaliśmy także o **wysoki poziom jego estetyki**. W związku z tym przy tworzeniu skomplikowanych modeli (np. wymagających zastosowania podpór) drukarka daje możliwość skorzystania z filamentów rozpuszczalnych (PVA czy HIPS). Dzięki nim **uzyskanie efektu gładkiej powierzchni** w miejscach styku różnych materiałów nie jest żadnym problemem.



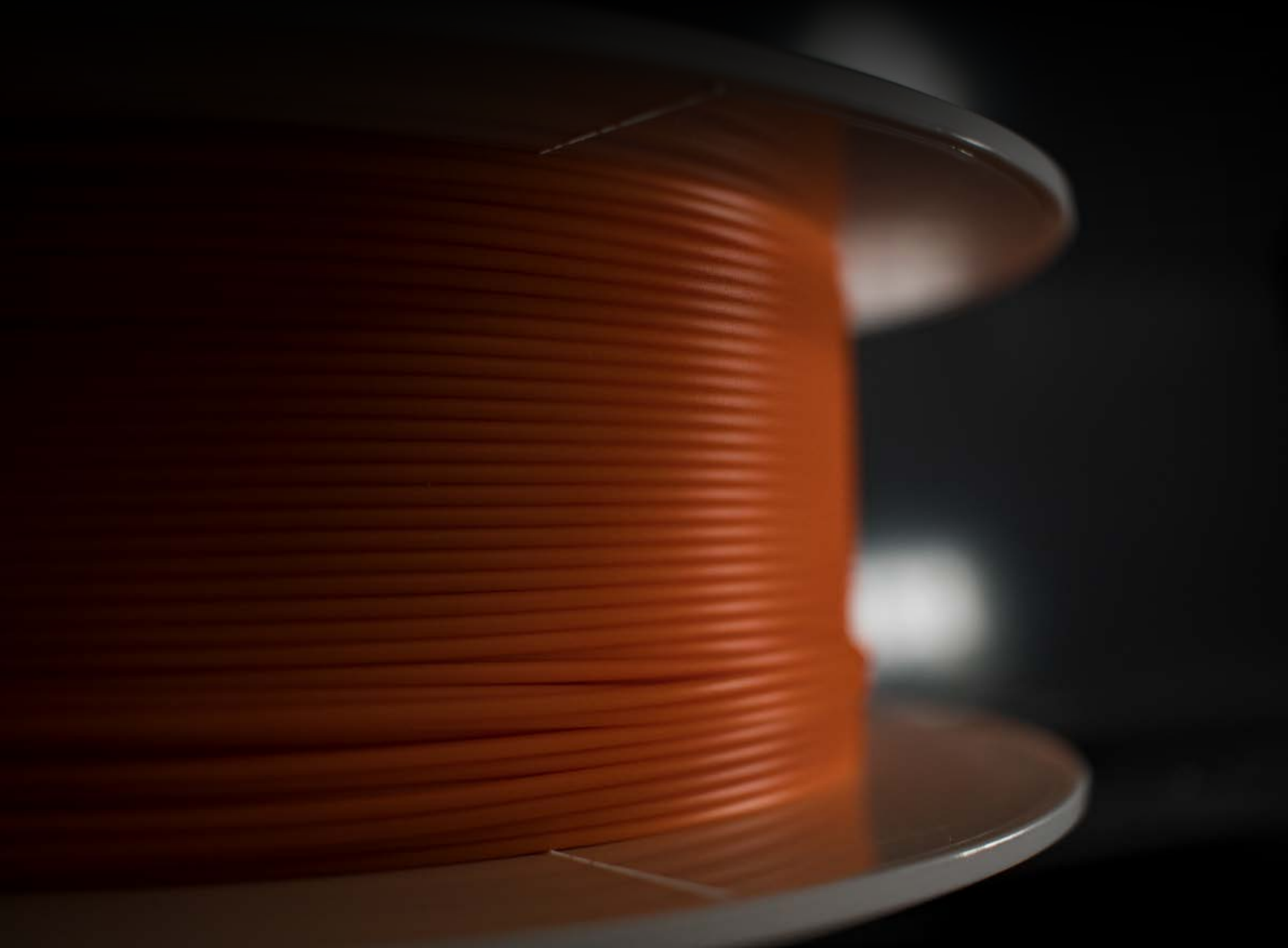
ELASTYCZNOŚĆ

DOPASOWANIE POD KAŻDYM WZGLĘDEM

Sprzęt **ATMAT Signal Pro** został stworzony przede wszystkim z myślą o jego Użytkownikach – osobach pracujących z różnymi materiałami oraz korzystających z różnych programów. Dlatego tworząc to rozwiązanie postawiliśmy na jego **pełną elastyczność i możliwość dopasowywania** do indywidualnych potrzeb.

Materiały – dzięki wbudowanemu **ekstruderowi typu direct** drukarka może swobodnie pracować z szeroką gamą dostępnych na rynku filamentów. Sprzęt obsługuje zarówno tradycyjne rozwiązania (PLA, PET, czy ABS), materiały elastyczne (TPU), jak i **bardziej wyszukane i wymagające środki** z domieszkami drewna, metali lub dodatkami mineralnymi.

Oprogramowanie – sprzęt jest również **w pełni kompatybilny** z różnymi typami programów służących do przygotowania procesu drukowania. Został wyposażony w profile zarówno do darmowych, jak i komercyjnych wersji slicerów.



OBSŁUGA

WYGODA NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Drukarka **ATMAT Signal Pro** została wyposażona w duży **7-calowy ekran dotykowy** z autor-skim interfejsem, pozwalającym na **wygodną obsługę urządzenia**. Intuicyjny panel sterujący pozwala korzystać zarówno z podstawowych, jak i zaawansowanych funkcjonalności tej drukarki.



POLSKA PRODUKCJA

AUTORSKIE ROZWIĄZANIA, WSPARCIE I SERWIS

W naszych produktach zawsze stawiamy na **najwyższą jakość**, mającą odzwierciedlenie zarówno w procesie produkcji, sprzedaży, jak i w obsłudze posprzedażowej. Każde nasze urządzenie jest **wytwarzane w Polsce**, gdzie ma miejsce jego projektowanie, testowanie, seryjna produkcja oraz magazynowanie. Nasi wykwalifikowani specjaliści – **inżynierzy z bogatym doświadczeniem** – dokładają wszelkich starań i robią wszystko, aby każdy produkt opuszczający naszą fabrykę spełniał oczekiwania nawet najbardziej wymagających Klientów. Dodatkowo zapewniamy **szybką i w pełni profesjonalną obsługę posprzedażową** (w okresie trwania gwarancji oraz po jej zakończeniu). Służymy pomocą zarówno we wstępnej konfiguracji sprzętu, jak i doradzamy w zakresie jego dalszej eksploatacji.



PARAMETRY TECHNICZNE

PRACA URZĄDZENIA

technologia druku	FFF (FDM)
liczba głowic	2
liczba ekstruderów	2
obszar roboczy	X: 300 Y: 300 Z: 300 / 400 / 500 mm
wysokość warstwy	0,07 - 0,6 mm
średnica materiału	1,75 mm
średnica dyszy	0,15 - 0,8 mm
prędkość druku w trybie HQ	80 mm/s
dokładność pozycjonowania osi (X,Y)	7 µm
prędkość wypełnienia	150 mm/s (w zależności od średnicy dyszy)
dokładność ruchu osi Z	0,625 µm

URZĄDZENIE

wymiary urządzenia	ATMAT Signal Pro 300: 640 x 630 x 850 mm, 55 kg ATMAT Signal Pro 400: 640 x 630 x 950 mm, 60 kg ATMAT Signal Pro 500: 640 x 630 x 1050 mm, 65 kg
obsługiwane materiały	PLA, PET-G, ABS, TPU, HIPS, PVA, PC, Nylon, elastyczne, materiały z domieszkami
materiał podporowy	PVA, HIPS, inne
ekstruder	direct
komunikacja	karta SD, USB, LAN, WiFi
środowisko druku	zamknięta, podgrzewana komora
stół roboczy	plyta granitowa
max. temp. stołu	140°C
podgrzewana komora	tak
max. temp. komory	45°C
max. temp. głowicy	295°C

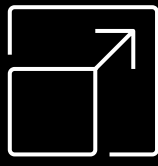
WYMAGANIA TECHNICZNE

zasilanie	230 V / 50 Hz
uśredniony pobór mocy przy pracy (dla PLA)	250 W
max. pobór mocy	1000 W
pakiet oprogramowania	Simplify 3D, Cura
obsługiwane formaty	.gcode

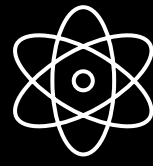
ZASTOSOWANIA



rapid prototyping



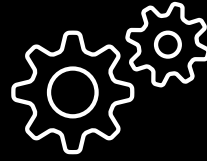
produkcja niskoseryjna



medycyna

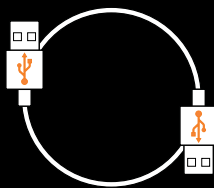
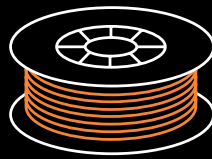
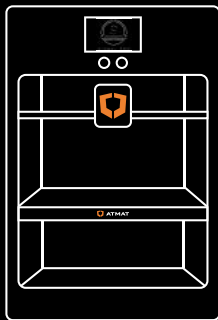


inżynieria



automotive i lotnictwo

ELEMENTY ZESTAWU





ATMAT

ATMAT Sp. z o.o

info@atmat.pl | www.atmat.pl



SIEDZIBA GŁÓWNA:

ul. Władysława Siwka 17
31-588 Kraków



MAGAZYN:

ul. Leśna 28
32-590 Libiąż