



DRUKARKA 3D ATMAT SIGNAL

Funkcje ekranu LCD



1. Ekran główny - ekran, który pokazuje się po włączeniu drukarki, i do którego urządzenie wraca po 45 sekundach nieaktywności. Mamy do dyspozycji 3 wersje, między którymi możemy się przełączać obracając pokrętko. Widoczne są na zdjęciach poniżej.

Ekran 1:

- Linijka 1 - Aktualna i docelowa temperatura głowicy / stołu
- Linijka 2 - Aktualna pozycja osi Z / ilość komend w buforze
- Linijka 3 - Mul - procent zadanej prędkości druku / E - ilość wysuniętego filamentu (w metrach)
- Linijka 4 - Aktualny status wydruku



Ekran 2:

- Linijka 1 - Aktualna pozycja osi X
- Linijka 2 - Aktualna pozycja osi Y
- Linijka 3 - Aktualna pozycja osi Z
- Linijka 4 - Aktualny status wydruku



Ekran 3:

- Linijka 1 - Aktualna i docelowa temperatura głowicy, a także moc grzałki
- Linijka 2 - Aktualna i docelowa temperatura stołu, a także moc grzałki
- Linijka 3 -
- Linijka 4 - Aktualny status wydruku



Wciśnięcie pokrętki na dowolnym z trzech ekranów powoduje wejście do menu głównego. Opcje menu widoczne są na zdjęciach obok. Nawigowanie odbywa się za pomocą obrotu pokrętki, jego wciśnięcie powoduje aktywację konkretnej pozycji.



2. Quick settings - szybki dostęp do najczęściej używanych opcji menu:

- Home all - przemieszczenie wszystkich osi drukarki do punktu 0,0,0.
- Speed mul. - modyfikacja prędkości druku jako procent wartości zadanej.
- Flow mul. - modyfikacja ilości podawanego filamentu jako procent wartości zadanej.
- Preheat PLA - Grzanie wstępne przed drukiem z PLA.
- Preheat ABS - Grzanie wstępne przed drukiem z ABS.
- Cooldown - ustawienie wszystkich temperatur docelowych na 0°C
- Set to origin - ustawienie aktualnej pozycji jako 0,0,0. To ustawienie jest nadpisywane przez komendę Home.
- Disable stepper - wyłączenie silników krokowych.



3. Print file - Po wybraniu wyświetla listę plików na karcie SD. Aby rozpocząć druk, wybieramy pożądany plik i wciskamy pokrętło. Pozycja niedostępna po wyjęciu karty lub rozpoczęciu wydruku.

4. Position - menu pozwalające zarządzać aktualną pozycją wszystkich osi i ekstrudera.

- Home all/X/Y/Z - pozwala przemieścić wszystkie osie, lub tylko jedną do punktu 0.
- X/Y/Z pos. fast - pozwala na zmianę pozycji danej osi ze skokiem 1mm.
- X/Y/Z position - pozwala na zmianę pozycji danej osi ze skokiem 0.01mm.
- Extr. position - pozwala na zmianę pozycji ekstrudera ze skokiem 1mm, wyświetla również aktualną i docelową temperaturę głowicy.
- Set print offsets - dodaje odstęp dla każdej współrzędnej przed wydrukiem, tj. przesuwa drukowany element o zadaną wartość w jednej z 3 osi.



5. Extruder - menu służące do sterowania temperaturami i pozycją ekstrudera.

- Bed temp - pozwala na zadanie temperatury stołu. Maksymalna wartość - 120°C
- Temp. 1 - pozwala na zadanie temperatury głowicy 1. Maksymalna wartość - 280°C
- Turn extr. 1 off - wyłącza grzanie głowicy 1 i zeruje zadaną temperaturę
- Extr. position - pozwala na sterowanie pozycją ekstrudera ze skokiem 1mm. Wyświetla aktualną i zadaną temperaturę głowicy.
- Set origin - ustawia aktualną pozycję ekstrudera na 0.



6. Fan speed - menu pozwalające na sterowanie mocą nawiewu na wydruk.

- Fan speed - pozwala na zadanie prędkości wiatraka w procentach, ze skokiem 1%.
- Turn fan off - wyłącza wiatrak.
- Set fan 25/50/75%/full - zadaje wskazaną wartość mocy wiatraka.
- Ignore M106 cmd - ignoruje wartości mocy wiatraka podane w gcode, korzysta tylko z wartości ustawionej w tym menu.



7. SD card - menu przyjmuje 2 formy, w zależności od tego, czy maszyna aktualnie drukuje.

W trakcie drukowania:

- Pause print - zatrzymuje aktualny wydruk z możliwością kontynuacji. Po wybraniu zmienia się w Continue print.
- Stop print - zatrzymuje aktualny wydruk bez możliwości kontynuacji



W trakcie postoju:

- Print file - Po wybraniu wyświetla listę plików na karcie SD. Aby rozpocząć druk, wybieramy pożądany plik i wciskamy pokrętko.
- Po wybraniu wyświetla listę plików na karcie SD. Aby usunąć jeden z nich, wybieramy pożądany plik i wciskamy pokrętko.

