



# **DRUKARKA 3D ATMAT SIGNAL**

## **Czyszczenie elementów głowicy**



### ***Czyszczenie dyszy:***

1. Korzystając ze sterowania manualnego lub opcji Preheat... w menu wprowadź temperaturę dyszy odpowiednią dla danego filamentu (zazwyczaj podana przez producenta na opakowaniu filamentu). Poczekaj na rozgrzanie dyszy.
2. Do udrożnienia dyszy zalecane jest wykorzystanie miazgociągów dentystycznych. Można je zastąpić szpilką, agrafką lub innym cienki elementem.
3. Wsuń miazgociąg, szpilkę lub agrafkę do rozgrzanej dyszy od dołu i poruszaj nim w górę i w dół tak aby przetkać ewentualne zgrubienie i zator.

### ***Czyszczenie łącznika - bez demontażu głowicy:***

1. Korzystając ze sterowania manualnego lub opcji Preheat... w menu wprowadź temperaturę dyszy odpowiednią dla danego filamentu (zazwyczaj podana przez producenta na opakowaniu filamentu). Poczekaj na rozgrzanie dyszy.
2. Usuń filament z głowicy.
3. Wykręć dyszę - kluczem francuskim lub kombinerkami przytrzymaj heatblock, kluczem płaskim wykręć dyszę. Nie dotykaj elementów głowicy dłońmi - są gorące. Chwytając heatblock uważaj na kable grzałki i termistora głowicy.
4. Za pomocą sztywnego drutu lub innego cienkiego elementu odpornego na wysokie temperatury udroźnij łącznik. Jeżeli z łącznika, razem z elementem przetykającym wyjdzie rurka teflonowa to łącznik nadaje się do wymiany lub regeneracji. Rurak teflonowa to nieodzowny element łącznika i musi znajdować się w tym elemencie.
5. Wkręć nową dyszę cały czas trzymając heatblock kombinerkami. Dysze należy dokręcić do oporu, pamiętając, że użycie za dużej siły przekręci gwint i uszkodzi nieodwracalnie części głowicy.
6. Zainstaluj wcześniej usunięty filament.