

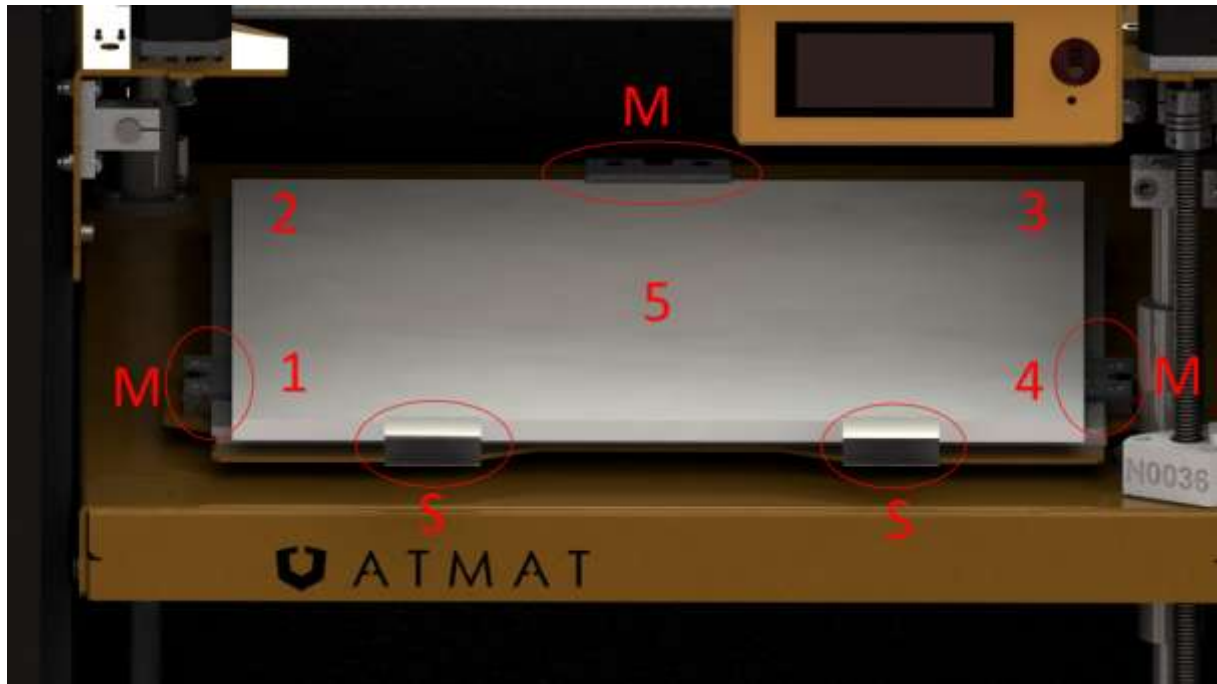


DRUKARKA 3D ATMAT SIGNAL

Kalibracja stołu drukującego



Przed kalibracją należy sprawdzić czy stół do drukowania jest prawidłowo zamocowany pomiędzy mocowaniami. Stół ceramiczny / szklany powinien zablokować się pomiędzy grzałką i mocowaniem tylnym i opierać się pomiędzy mocowaniami bocznymi. Mocowania oznaczone na zdjęciu literką M. Mocowania można regulować za pomocą śrub mocujących. Stół powinien być również dociśnięty do grzałki za pomocą spinaczy ściskających. Spinacze oznaczone na zdjęciu literką S (Rys.1)



Rys. 1

Kalibracja wstępna:

1. Ustaw stół w najniższej pozycji kręcąc każdą ze śrub ustalających wysokość zgodnie z ruchem wskazówek zegara. (Trzy śruby na spodzie stołu z łbami umożliwiającymi wkręcanie bez klucza)
2. Korzystając z menu Position przenieś stół w pozycję 0 (Home Z).
3. Korzystając ze sterowania manualnego lub menu Position przenieś głowicę nad jeden z czterech wierzchołków stołu i środek stołu (Punkty od 1 do 5 na załączonym zdjęciu).
4. Umieść czujnik kalibracyjny między dyszą, a stołem. Jeśli nie posiadasz czujnika, jego rolę może pełnić standardowa kartka papieru.
5. Aby podnieść stół kręć śrubą przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Aby opuścić stół kręć śrubą zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Ustaw wysokość stołu w danym punkcie tak, aby czuć wyraźny opór przy ruchu czujnikiem lub kartką.
6. Punkty 3, 4 i 5 powtórz dla czterech pozostałych punktów (3 pozostałe wierzchołki stołu i środek stołu) (Punkty od 1 do 5 na załączonym zdjęciu).

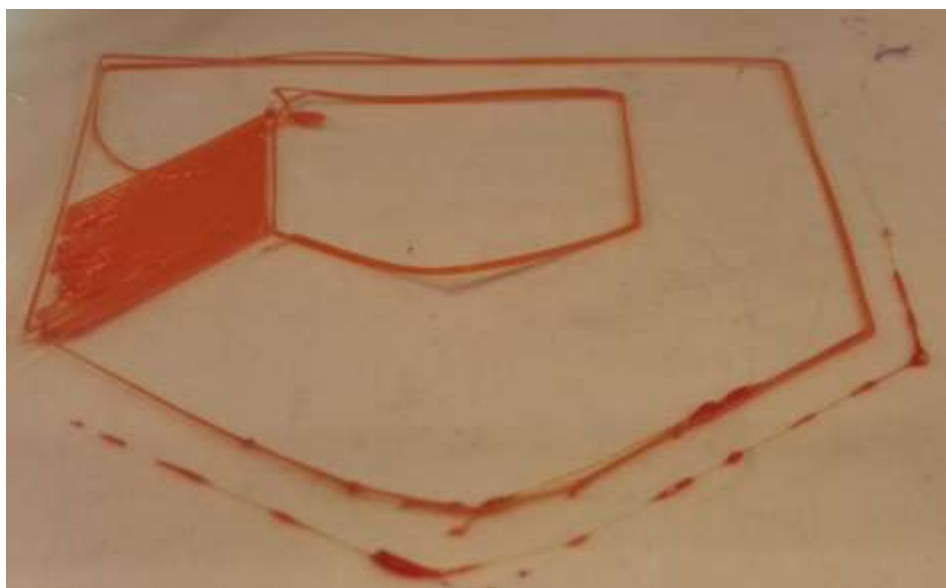
Kalibracja końcowa:

1. Rozpocznij dowolny wydruk, najlepiej taki, którego pierwsza warstwa leży nad każdym z czterech wierzchołków stołu.
2. W trakcie wydruku ustaw pozycję stołu w taki sposób, aby:
 - a. Kolejne ścieżki filamentu nie nachodziły na siebie
 - b. Nie występowały przerwy między ścieżkami
 - c. Nakładany filament nie tworzył fali i zgrubień spowodowanych za małą odległością dyszy od stołu (Rys. 2).



Rys. 2

- d. Filament nie odklejał się od stołu co jest spowodowane za dużą odległością dyszy od stołu (Rys. 3).



Rys. 3