



DRUKARKA 3D ATMAT SIGNAL

Wymiana dyszy drukującej



1. Korzystając ze sterowania manualnego, opcji Preheat... lub pozycji w menu Extruder > Temp. 1 - wprowadź temperaturę głowicy odpowiednią dla obecnie założonego filamentu (zazwyczaj podana przez producenta na opakowaniu filamentu). Poczekaj na rozgrzanie dyszy.
2. Używając opcję Position > Extruder position – cofnij kilka milimetrów filamentu, tak aby nie wysunąć filamentu całkowicie z ekstrudera, jedynie przemieścić go w górę, tak aby filament nie pojawił się w ściąganej dyszy.
3. Wykręć dyszę - kluczem francuskim lub kombinerkami przytrzymaj heatblock, kluczem płaskim wykręć dyszę. Nie dotykaj elementów głowicy dłońmi - są gorące. Chwytając heatblock uważaj na kable grzałki i termistora głowicy.
4. Wkręć nową dyszę cały czas trzymając heatblock kombinerkami. Dysze należy dokręcić do oporu, pamiętając, że użycie za dużej siły przekręci gwint i uszkodzi nieodwracalnie części głowicy.
5. Używając opcję Position > Extruder position – wysuń kilka milimetrów filamentu, tak aby zaczął ekstrudować z nowej dyszy. Jeżeli filament wychodzi z dyszy bez problemu, w sposób ciągły, nie zakręcając się po wyjściu to drukarka jest gotowa do pracy z nową dyszą.