



DRUKARKA 3D ATMAT SIGNAL

Wymiana filamentu



1. Korzystając z menu Extruder > Temp. 1 lub opcji Preheat... wprowadź temperaturę dyszy odpowiednią dla obecnie założonego filamentu (zazwyczaj podana przez producenta na opakowaniu filamentu). Poczekaj na rozgrzanie głowicy.
2. Korzystając z menu Extruder > Extruder position wypuść filament w taki sposób aby niewielka ilość roztopionego filamentu wypłynęła z dyszy. Zapobiegnie to zaklinowaniu się zgrubionej części filamentu w otworach ekstrudera.
3. Korzystając z menu Extruder > Extruder position - ustaw wysuwanie filamentu z głowicy w taki sposób aby filament wyjechał całkowicie z ekstrudera i dało się go wyciągnąć ręcznie bez dodatkowego użycia siły.
4. Manualnie wysuń filament z rurki Bowden, nawiń na szpulę i zabezpiecz. Następnie ściągnij filament z łożyska i belki.
5. Jeżeli wymieniasz filament na materiał o innej zalecanej temperaturze druku wymień również dyszę na inną: nową, lub wcześniej używaną z docelowym materiałem oraz oczyść łącznik bez demontażu elementów głowicy.
6. Wyjmij szpulę filamentu z opakowania i odetnij zgięty fragment filamentu. Zalecane cięcie pod jak największym kątem, najlepiej przy użyciu ucinaków bocznych lub czołowych.
7. Umieść szpulę z filamentem na jej miejscu w drukarce na belce, nakładając szpulę na łożysko.
8. Manualnie poprowadź filament przez całą długość rurki Bowden. Filament powinien przechodzić przez rurkę bez żadnych oporów.
9. Wprowadź filament do otworu w ekstruderze aż do napotkania wyraźnego oporu.
10. W panelu sterującym wybierz Extruder > Extruder position. Przekręć pokrętłem jednocześnie wsuwając ręką filament do ekstrudera, aby wprowadzić materiał między zębatkę i łożysko.
11. Kręć pokrętłem dopóki z dyszy nie zacznie wysuwać się roztopiony filament o pożądanym kolorze.
12. Gdy filament zaczyna wypływać w wybranym kolorze bez żadnych problemów i przerw, drukarka jest gotowa to użycia.