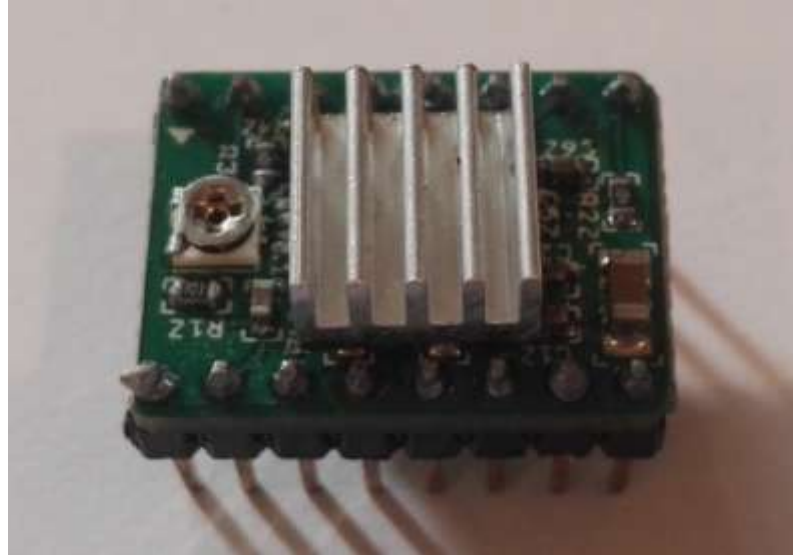




DRUKARKA 3D ATMAT SIGNAL
Konfiguracja napięcia na sterownikach silników
krokowych



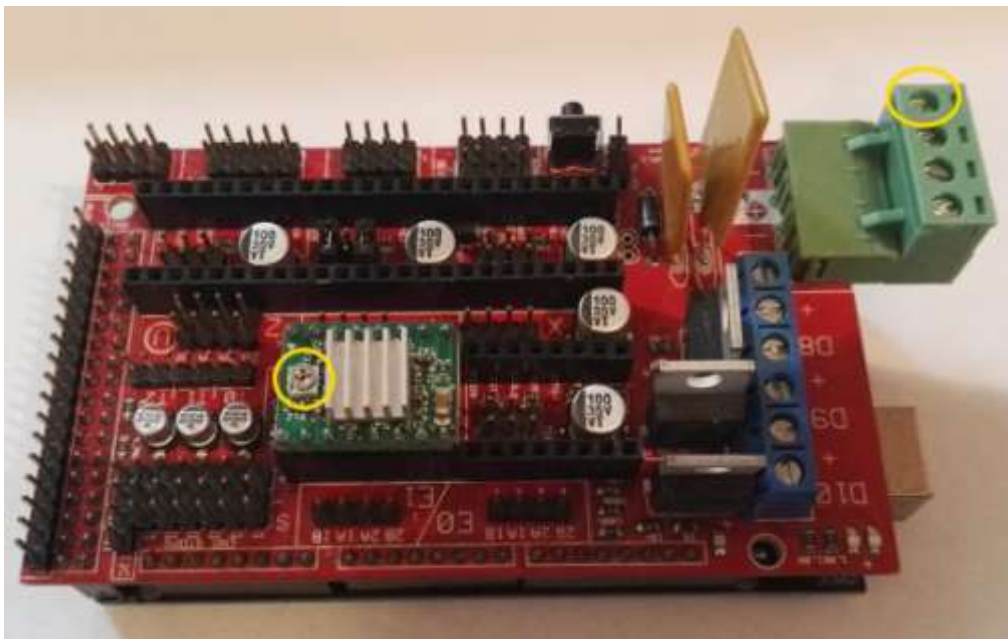
1. Sterownik silnika krokowego oryginalnie ma ustawione napięcie na poziomie 0.6 V co w niektórych przypadkach używania drukarki ATMAT Signal jest niewystarczające. W tym celu należy zwiększyć manualnie napięcie na sterowniku stepsticka A4988 (Rys. 1).



Rys. 1.

!!! UWAGA !!! Na schematach jest pokazany tylko jeden sterownik bez kabli w celu lepszej wizualizacji i widoczności operacji.

2. Przygotuj płytkę RAMPS oraz stepstick'i tak aby był od nich łatwy dostęp i kable nie blokowały dostępu do poszczególnych elementów zaznaczonych na rysunku (Rys. 2)



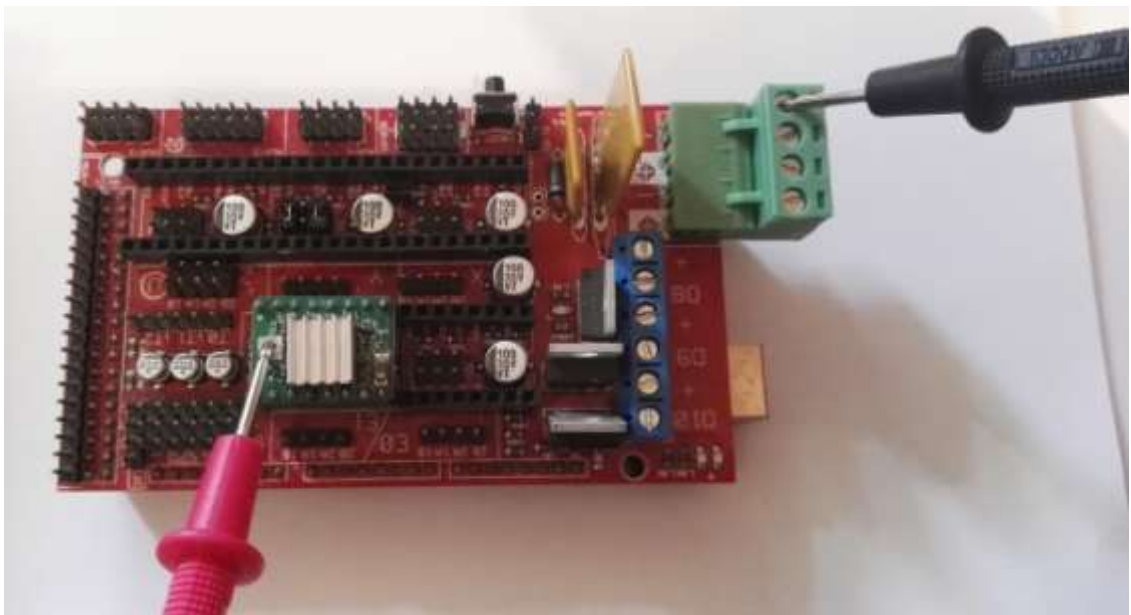
Rys. 2.

3. Użyj miernika elektrycznego i ustaw w sposób pokazany na rysunku (Rys. 3) na prąd stały oraz na skalę 20V.



Rys. 3.

4. Włącz zasilanie drukarki. Przyłóż czerwony próbnik do potencjometru znajdującego się na sterowniku stepstick A4988 (Rys.1) i czarny próbnik do pierwszego gniazda w zielonej kostce zasilania oznaczonego symbolem „-” (Rys. 4).



Rys. 4

5. Początkowe napięcie sterownika stepstick A4988 wynosi około **0.60V**. Każdy sterownik należy sprawdzić i zmienić wartość zasilania na **1.2V**. Zmiany dokonuje się za pomocą przekręcenia śrubokrętem potencjometru do którego przykładamy wcześniej próbnik.

!!!UWAGA!!! Potencjometr należy przekręcać stopniowo i co krok sprawdzać ile napięcia jest aktualnie ustawione. Zbyt wiele obrotów może przekręcić potencjometr i uszkodzić sterownik.